

THE 解決展2026

in Atsugi

2026.8.21Fri

10:00～16:30



会場

オークマ(株)西関東 CSセンター
神奈川県厚木市岡田3144

御申込フォーム



主催/ 日本物流新聞社

TEL: 03-6712-1391

Exhibition machine

LOKUMA
OPEN POSSIBILITIES

MULTUS B300II



複合加工機エントリーモデル。納期短縮、省スペース化、工程集約などトータルコストの大幅削減を実現。

高い加工能力と広い加工領域をコンパクトな機械に凝縮。リードタイムの大幅な短縮に貢献致します。

Demonstration processing

加工プログラム : OSP-P500

被削材 : ステンレス鋼 (SUS304)



協賛メーカー

 三菱マテリアル

 MAEDA SHELL SERVICE
株式会社前田シェルサービス

 **NIKKEN**

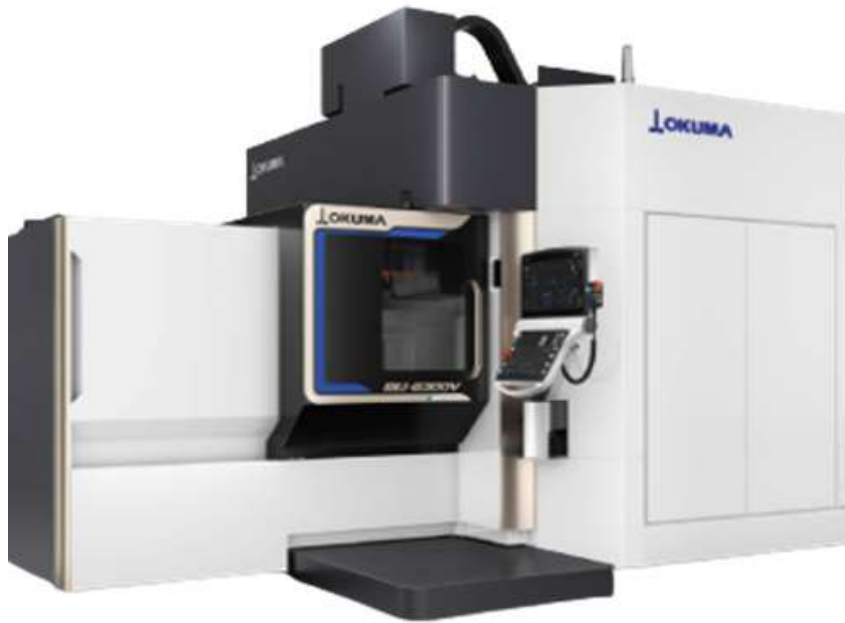
株式会社日研工作所

加工解決展2026

Exhibition machine



MU-6300V

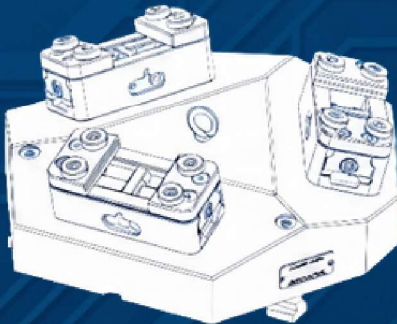


高精度な5軸加工と高い剛性を両立した、オークマのフラグシップ立形マシニングセンタ。航空宇・半導体とあらゆる業界で活躍するベストセラーモデル。

Demonstration processing

加工プログラム : Mastercam

被削材 : アルミ (A7075)



多面治具を活用しての 量産5軸加工実演！！

協賛メーカー



SINCE 1960

株式会社

ナベヤ



shaping your dreams

TH E 解 決 展 2026

Exhibition machine

LOKUMA
OPEN POSSIBILITIES

LB3000EX III



ベストセラー機最新モデルを展示。

抜群の寸法安定性が高精度部品の安定加工と長時間安定稼働を実現。

Demonstration processing

加工プログラム : Mastercam

被削材 : アルミ (A5052)

射出ノズル加工



協賛メーカー

角度アジャスタフルホルダ
による割出加工を実演!!

JIBM
Engineering

 三菱マテリアル

TH E 解決展 2026



株式会社 山崎 技 研
YAMASAKI GIKEN CO., LTD.

YZ-8WR (ハンドルタップ機能付)

特
長

- ◎Z軸メカハンドル／ラック&ピニオン方式で軽快かつ直感的な操作を実現
- ◎プログラム不要のガイダンス機能で同時2軸切削も楽々
- ◎ハンドル・スイッチ類の「ちょうど良い場所」への配置で操作性抜群
- ◎Z軸送りハンドルに追従して主軸が回転簡単にタップ加工が可能！

仕
様

各軸移動量(XYZ)
850×400×520mm
機械サイズ
2950×1870×2499mm
主軸端形状
7/24テーパ° ISONo.50 (NT50)
主軸最高回転数
2000min⁻¹



東京精密

ATC振れ検知装置

ツールチェンジ
切粉噛み込みを
監視突発不良の
困りごとを解決
します



SURFCOMTOUCH50



使いやすさを追求した、ポータブル表面粗さ測定機。様々なシチュエーションに対応、測定シーンを選びません



MASTERCAM™

ダイナミックモーション



工具の刃長全体を使用することで、
切削深さを大きく取ることが可能。
短時間により多くの切削可能とする。



工作機械の生産性を革新する、世界基準のレニショー製プローブ。超高精度なセンサーテクノロジーが、ワーク測定から工具検知、仕上がり寸法検査までを機上で自動化。熟練工の技術に頼ることなく、安定した品質と圧倒的なスピードを両立します。現場の利益を生み出す、確かな自動化ソリューション。

TH展 2026



shaping your dreams



自動化・省人化・高能率化を実現。
非鉄用DLC超硬エンドミルは、多様な
加工に対応し高能率で高品質加工を
実現します。

当日は **MILLAC 561V II** にて実演加工。

kitagawa



BR SERIES

<特長>

・把握精度0.01mm T.I.R.以下

従来の標準チャックの常識を覆す把握精度で
仕上げ加工にも使用可能

・ジョーの浮上りを軽減

安定した加工品質を実現



SINCE 1560

株式会社 **ナベヤ**

JIG & MECHANICAL PARTS

ERON **NBK**

5軸加工

による工程集約と自動化



5軸マシンバイス 5AU



ネオグリップ (油空圧)

特長

- 干渉を防ぎ加工部位を増やす嵩上げ構造
- 多面からの加工に最適
- ネオグリップ (油空圧) はロボット搬送
からワーク着脱の自動化に対応

MAEDA

SHELL SERVICE / GIKEN

3in1マルチドライフィルター

- ・水滴、0.01μm以上固形物粒子
完全除去、オイルミスト99.99%
以上除去するドライフィルター
- ・オークマ様で要求されている
圧縮空気清浄度等級に対応



3in1エコ×ドライフィルター

- ・圧力損失低減によりCO2、
電力費大幅削減。エレメント
寿命2倍のエコドライフィルター
- ・接続口径3/4インチ、1,500ℓ/minと
大容量のエアを使用する
マシニングに対応



NIKKEN

株式会社 日研工作所

新世代プラットフォーム採用!!ハードウェア&ソフト ウェアを一新した
ワンクラス上の小型テーブルトップツールプリセッタ最新モデルが登場

E346BV

MILLAC 561V II

LOKUMA
OPEN POSSIBILITIES

コラボ実演



最大測定範囲

工具長 460mm

工具径 φ360mm



TEH 解 決 展 2026

三菱マテリアル

ステンレス鋼旋削加工用コーテッド超硬材種

MC/MP7100 シリーズ

「新開発超硬母材+
最先端コーティング技術」

LB3000EXⅢ 旋削加工を支える
最先端コーティングとマルチ穴あけ
可能。

～揺動切削による切り屑形状～



通常の切削



揺動切削

BUNRI®

チップコンベヤ BAL



- ・アルミ切粉用チップコンベヤユニット
 - ・破れにくい高剛性の焼結材フィルターを使用
 - ・稼働中はシャワーを噴射しオートクリーニング
 - ・フィルターは定期的な交換は不要です。
- そのため産業廃棄物がでません。



イタリアM.T.S.r.l社と提携し、CNC旋盤用の
回転ホルダおよび固定ホルダを販売。
旋盤工具の新たな形提案致します。

金属加工工場の環境改善
なら赤松電機製作所!!

SMXシリーズ



💡 省人化

メンテナンス大幅軽減

自動逆洗工アーパージ

※オプション対応

SMGシリーズ



💡 省エネ

消費電力最大50%削減

CO₂排出量最大50%削減

ONIKAZE
株式会社赤松電機製作所

新世代CNC OSP-P500

機械と加工を忠実に再現 現場作業をデジタル支援

デジタルツイン革新 コラボ実演

RENISHAW
apply innovation™

Set and Inspect
対話式計測GUI

プローブ計測アプリケーション



バリ取り、自動化。

さまざまなワークにこれ一本

KATO

バリ取りホルダ
ST20-DBR7-SC



特長

- 10mm 縮み、ワーク形状にならう
- プログラムの作成が楽になる
- 設定荷重を4段階で切り替え可能
- 防塵機構付き

THI 解 決 展 2026

Access

オークマ西関東CSセンター

住所：神奈川県厚木市
岡田3144

～お車でお越しの場合～

- ・ 東名高速道路

厚木ICより10分

- ・ 小田急線 本厚木駅より
バス 平53（その他あり）
平塚駅北口行方面など
下岡田駅 下車 徒歩5分



Application

お申込みはこちらから

完全予約 全3部制（各部30名）

第1部 10:00～11:30（受付 9:45～）

第2部 13:00～14:30（受付 12:45～）

第3部 15:00～16:30（受付 14:45～）

THE 解決展in Atsugi
申込フォーム



- ①入場証は発行されませんのでそのまま会場までお越しください。
- ②登録完了メールは送付されませんのでご注意ください。

取扱店